

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO

2021

ASOCIACIÓN

ASOCIACIÓN DE DIABETES DE TENERIFE

	(Debe) Haber	
	2021	2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO		
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia	186.628,00	162.205,11
a) Cuotas de asociados y afiliados	32.552,00	30.463,60
b) Aportaciones de usuarios	0,00	1.000,00
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		0,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio	141.671,00	125.836,01
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio	12.405,00	4.905,50
f) Reintegro de ayudas y asignaciones		0,00
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		
3. Ayudas monetarias y otros **	0,00	0,00
a) Ayudas monetarias		0,00
b) Ayudas no monetarias		0,00
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		0,00
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*		0,00
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **		
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo		
6. Aprovisionamientos *	-1.320,00	-45,00
7. Otros ingresos de la actividad		
8. Gastos de personal *	-145.433,65	-135.486,64
9. Otros gastos de la actividad *	-37.127,65	-33.703,64
a) Servicios exteriores	-37.127,65	-33.703,64
b) Tributos		0,00
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales		0,00
d) Otros gastos de gestión corriente		0,00
10. Amortización del inmovilizado *	-460,50	-260,81
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio		
12. Excesos de provisiones		
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **	-78,56	0,00
a) Deterioros y pérdidas		
b) Resultados por enajenaciones y otras	-78,56	
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)	2.207,64	-7.290,98
14. Ingresos financieros		
15. Gastos financieros *	-67,90	-23,54
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **		
17. Diferencias de cambio **		
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **		
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)	-67,90	-23,54
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)	2.139,74	-7.314,52
19. Impuestos sobre beneficios **		
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)	2.139,74	-7.314,52
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)	2.139,74	-7.314,52

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTE: JULIÁN ANTONIO GONZÁLEZ HERNÁNDEZ	
VICEPRESIDENTA: JENNIFER DOMÍNGUEZ GONZÁLEZ	
SECRETARIO : FRANCISCO JAVIER DARIAS YANES - SECRETARIO	
TESORERO: SERGIO MANUEL PÉREZ MARTEL	
VOCAL: MARÍA HERNÁNDEZ FRIGOLET	
VOCAL: MARÍA DE LOS ÁNGELES DÍAN DE WAUH X	
VOCAL: ÁGUEDA MARÍA DOMÍNGUEZ ACOSTA	
VOCAL: VICENTE DARIAS ÁLVAREZ	
VOCAL: MARÍA DOLORES PADILLA HERRERA	